

СТРОИМ
ЗМЕЯ ПО-КИТАЙСКИ

ДИЗАЙН

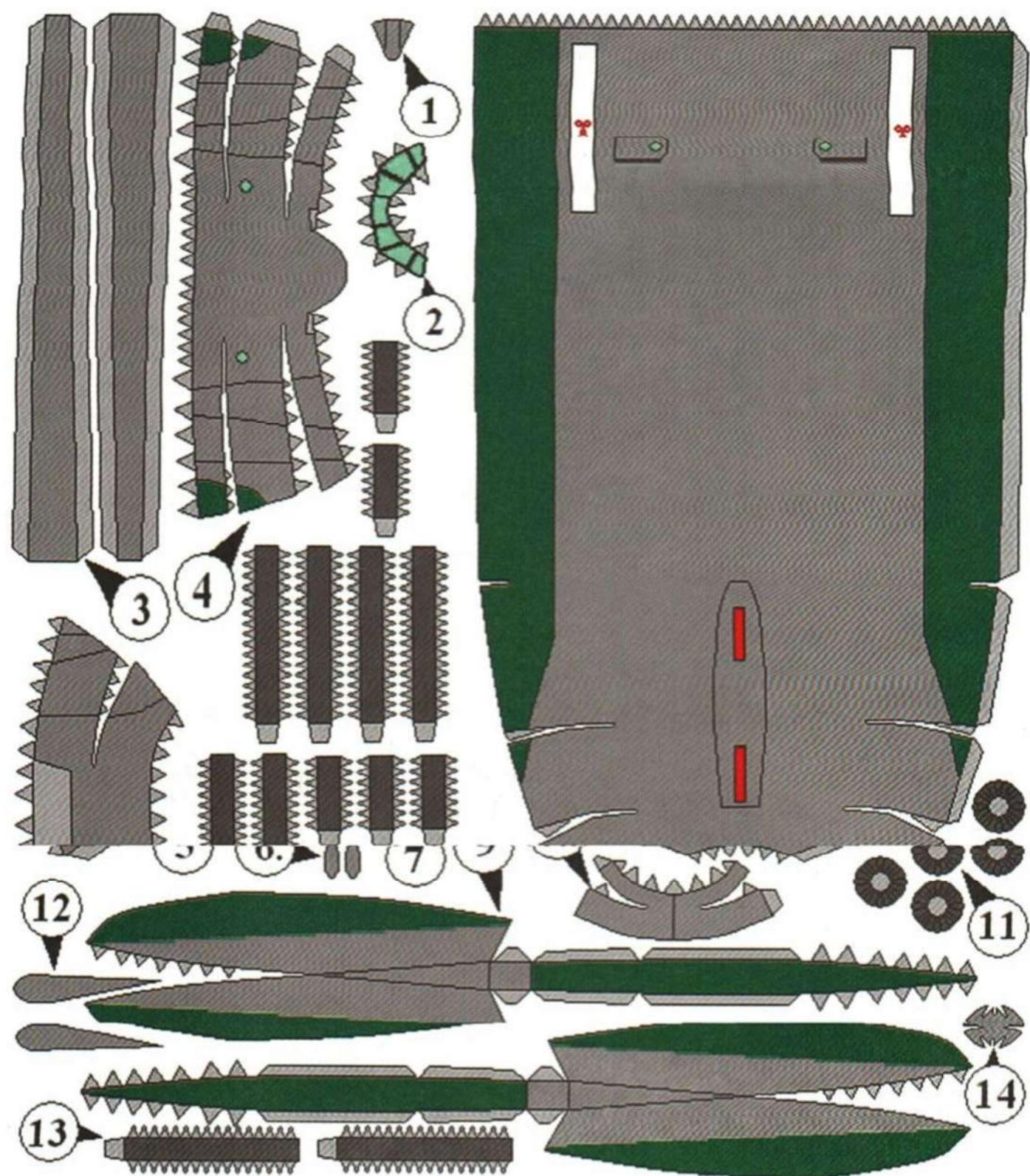
12+

«ЮНЫЙ ТЕХНИК» – ДЛЯ УМЕЛЫХ РУК

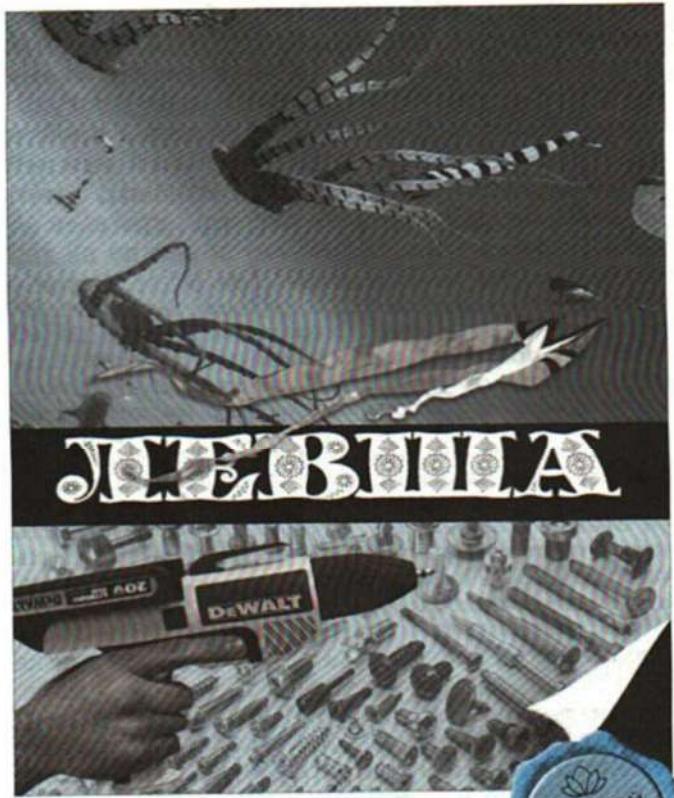


ЭКРАНОПЛАН «ЛУНЬ»

Лист 1



Допущено Министерством образования и науки
Российской Федерации
к использованию в учебно-воспитательном процессе
различных образовательных учреждений



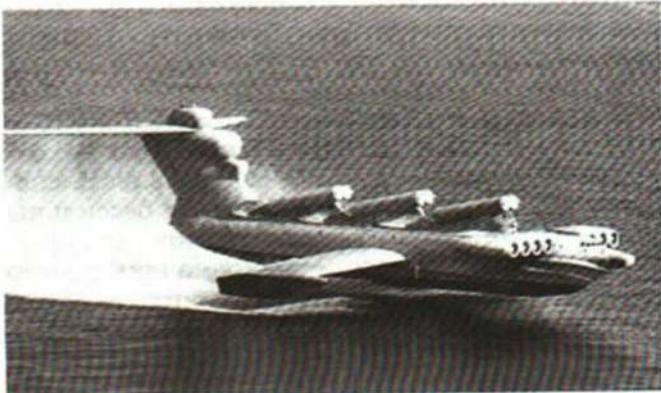
ЖЕВША

ПРИЛОЖЕНИЕ
К ЖУРНАЛУ «ЮНЫЙ ТЕХНИК»
ОСНОВАНО В ЯНВАРЕ 1972 ГОДА

2014 СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

Музей на столе	
ИСТРЕБИТЕЛЬ АВИАНОСЦЕВ	1
Вместе с друзьями	
НЕ ГОРЫНЫЧ, А ЛЕТАЕТ	5
Полигон	
ВЕСЛОПЛАВ	7
Хотите стать изобретателем?	
ИТОГИ КОНКУРСА	8
Электроника	
ПРОСТОЙ РОБОТ	12
Игротека	
ВОТ ТАК УЗЕЛОК!	
УПРЯМЫЕ БРУСОЧКИ	14

ИСТРЕБИТЕЛЬ



АВИАНОСЦЕВ

Истребитель авианосцев — именно так классифицировали в НАТО советский боевой экраноплан «Лунь». Действительно, экраноплан, вооруженный управляемыми крылатыми ракетами «Москит», мог потопить любое по водоизмещению судно, вплоть до огромного авианосца. При этом обнаружить «Лунь» с помощью существовавших в то время радиолокационных средств не представлялось возможным. Экраноплан двигался с огромной скоростью на малой высоте, непосредственно над водной поверхностью.

Опыт Второй мировой войны показал высокую эффективность скоростных кораблей при нанесении внезапных ударов по противнику и проведении десантных операций. Сопротивление воды сильно ограничивало максимальную скорость кораблей. Но от водной поверхности можно оторваться и перемещаться над ней, используя на малых высотах полета так называемый экранный эффект, который увеличивает подъемную силу на 50%. Аппараты, использующие экранный эффект, называют экранопланами.

В начале 60-х годов XX века в СССР была принята государственная программа развития экранопланов. Слово «экраноплан» было засекречено и во всех документах заменялось на слово «катер». Испытания проводили на Горьковском водохранилище, подальше от любопытных глаз. В 1966 году был

построен огромный экраноплан длиной почти 100 м. В документах его именовали «КМ», что означало «Корабль-макет». Американцы, обнаружив его из космоса и сопоставив свои скучные разведданные по этому аппарату, расшифровали «КМ» по-своему — «Каспийский монстр».

В то время это был самый крупный и тяжелый летательный аппарат в мире. При максимальной массе 584 т «КМ» мог развивать скорость 500 км/ч. Против него были бессильны минные поля, столь эффективные против кораблей и подводных лодок — экраноплан просто пролетал над минными заграждениями. После изучения результатов испытания «КМ» был разработан боевой ударный экраноплан «Лунь».

В 1985 году «Лунь» совершил свой первый полет на Каспийском море. Он имел экономичность и грузоподъемность больше, чем самолеты, а по скорости в 10 раз превосходил скоростные корабли на воздушной подушке. При этом он был практически незамечен для радаров из-за высоты полета менее 50 м. Ракетами «Москит», которыми вооружили «Лунь», в то время начали оснащать новейшие ракетные эсминцы. Перед экранопланом «Лунь» открывались весьма радужные перспективы массового производства для всех флотов Советского Союза, однако распад СССР поставил крест на столь выдающемся проекте — денег на производство не было, и проект заморозили.

В апреле 1989 года в Норвежском море затонула советская АПЛ «Комсомолец». Спасти экипаж не удалось — помочь пришла слишком поздно. Эти трагические события продемонстрировали отсутствие у флота эффективных средств спасения экипажей судов при больших удалениях от морских баз. Спасательные корабли были слишком тихоходными, а морская авиация не могла оказать помощь в нужном объеме. Через год после тех трагических событий на Каспийском море провели учения по спасению кораблей. В состав кораблей этих учений входил и «Лунь». Выводы комиссии были таковы: если бы «Лунь» был в составе Северного флота СССР, спасательные группы были бы около терпящей бедствие АПЛ «Комсомолец» уже через 2—3 часа после аварии и экипаж удалось бы спасти.

После этих учений был спроектирован аналог «Луня», который отличался только отсутствием ракетных комплексов «Москит». Новую машину так и назвали — «Спасатель». Однако финансирование на организацию производства не нашли.

В последние годы Министерству обороны России выделяют все больше средств для обновления военной техники. Вновь появился интерес к экранопланам, и есть надежда, что и «Лунь» и «Спасатель» займут достойное место в группировках военных кораблей Военно-морского флота России.

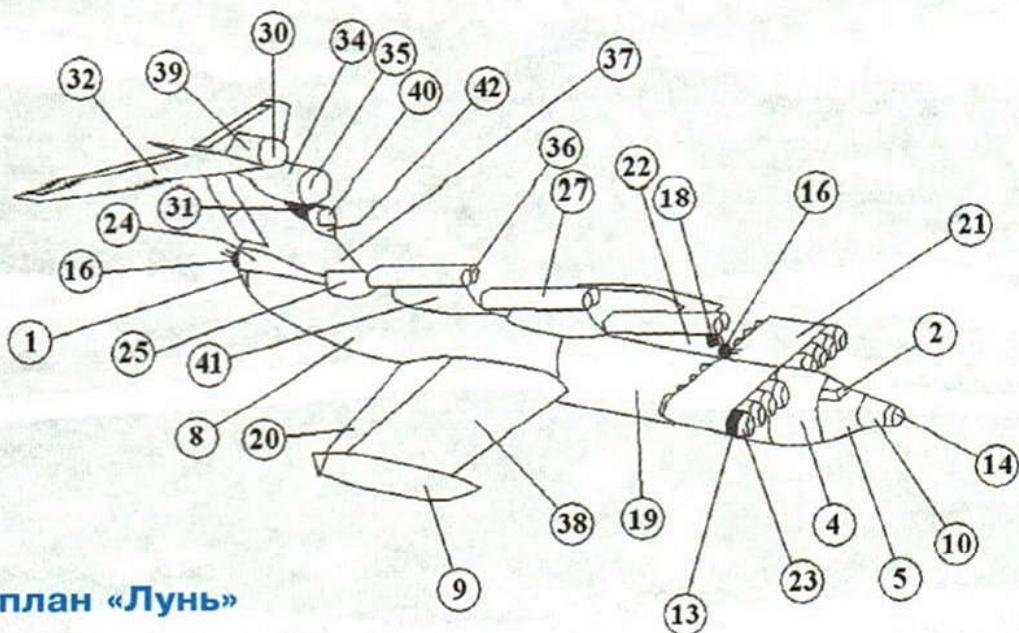
Сборку экраноплана начните с кормовой части. Склейте заднюю часть корпуса — дет. 8 (на этой детали красными четырехугольниками помечены области, которые нужно вырезать). После этого склейте ребра жесткости крыла 45+46 и хвостового киля 47. Вклейте дет. 47 в дет. 8, как это показано на схеме сборки корпуса. Обратите внимание: выступающие направляющие дет. 47 должны пройти насквозь весь корпус и приклеиться к нижней части корпуса с его внутренней стороны. Затем вставьте ребро жесткости несущих крыльев 45 и 46 в прорези дет. 8, как это показано на той же схеме. Вырежьте и вклейте в дет. 8 попечное ребро жесткости 33. После этого склейте центральную часть фюзеляжа из дет. 19, 49 и 28. Хорошо просушив заднюю и центральную части корпуса, склейте их между собой. Носовую часть корпуса склейте из дет. 4, 49 и 50 и после высыхания приклейте к уже скрепленным секциям корпуса. Теперь склейте отсек кабины из дет. 5, 29 и 48 и приклейте его к корпусу экраноплана. Далее приклейте стекло кабины пилотов 2. Чтобы закончить корпус, осталось склеить носовой обтекатель из дет. 10, 14 и 29 и приклейте его к корпусу, а к задней части корпуса приклейте дет. 1.

Несущие крылья склейте из дет. 38 и 3 (более широкая часть дет. 3 приклеивается также к более широкой части дет. 38). После этого наденьте крылья на ребра жесткости и приклейте их к корпусу экраноплана. Склейте боковые поплавки 9 и приклейте их к крыльям, как показано на сборочном чертеже. Элероны крыльев склейте из дет. 6, 12 и 20 и после высыхания приклейте их к дет. 3, как показано на сборочном чертеже.

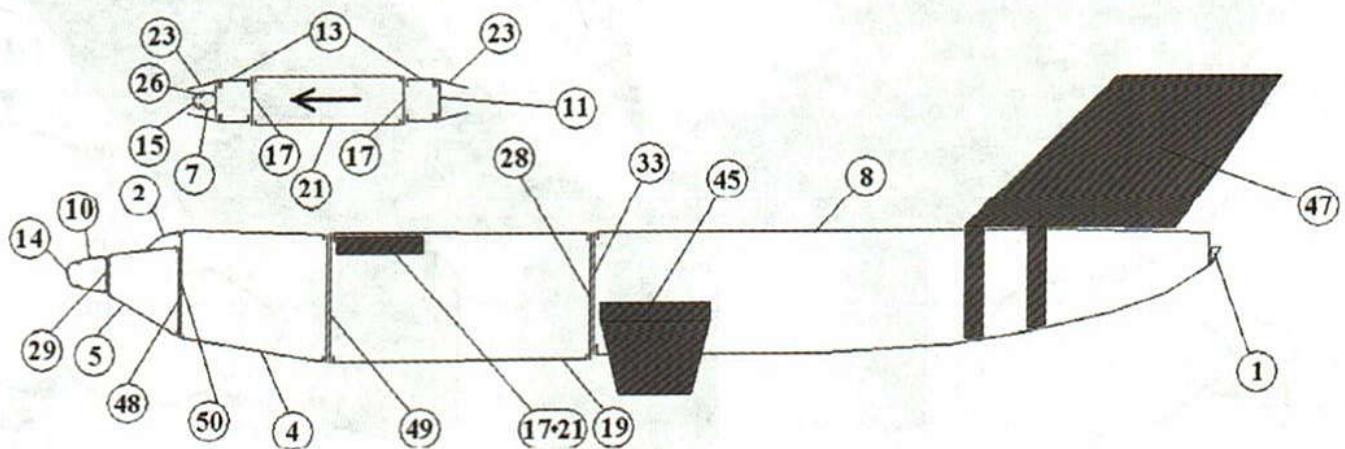
Кабину заднего стрелка 24 приклейте к кормовой части корпуса сверху на дет. 47. Из дет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭКРАНОПЛАНА «ЛУНЬ»

Длина	73,8 м
Размах крыльев	44 м
Максимальная взлетная масса	380 т
Силовая установка	8 двигателей НК-87 с тягой по 13 т каждый
Максимальная скорость	500 км/ч
Дальность полета на одной заправке	2 000 км
Экипаж	10 чел.
Вооружение	2 спаренные 20-мм артиллерийские установки, 6 комплексов крылатых ракет «Москит»
Вес одной ракеты «Москит»	4,5 т
Длина ракеты «Москит»	9,8 м
Скорость ракеты «Москит»	470 м/с
Дальность полета ракеты «Москит» ...	120 км
Масса взрывчатого вещества	150 кг



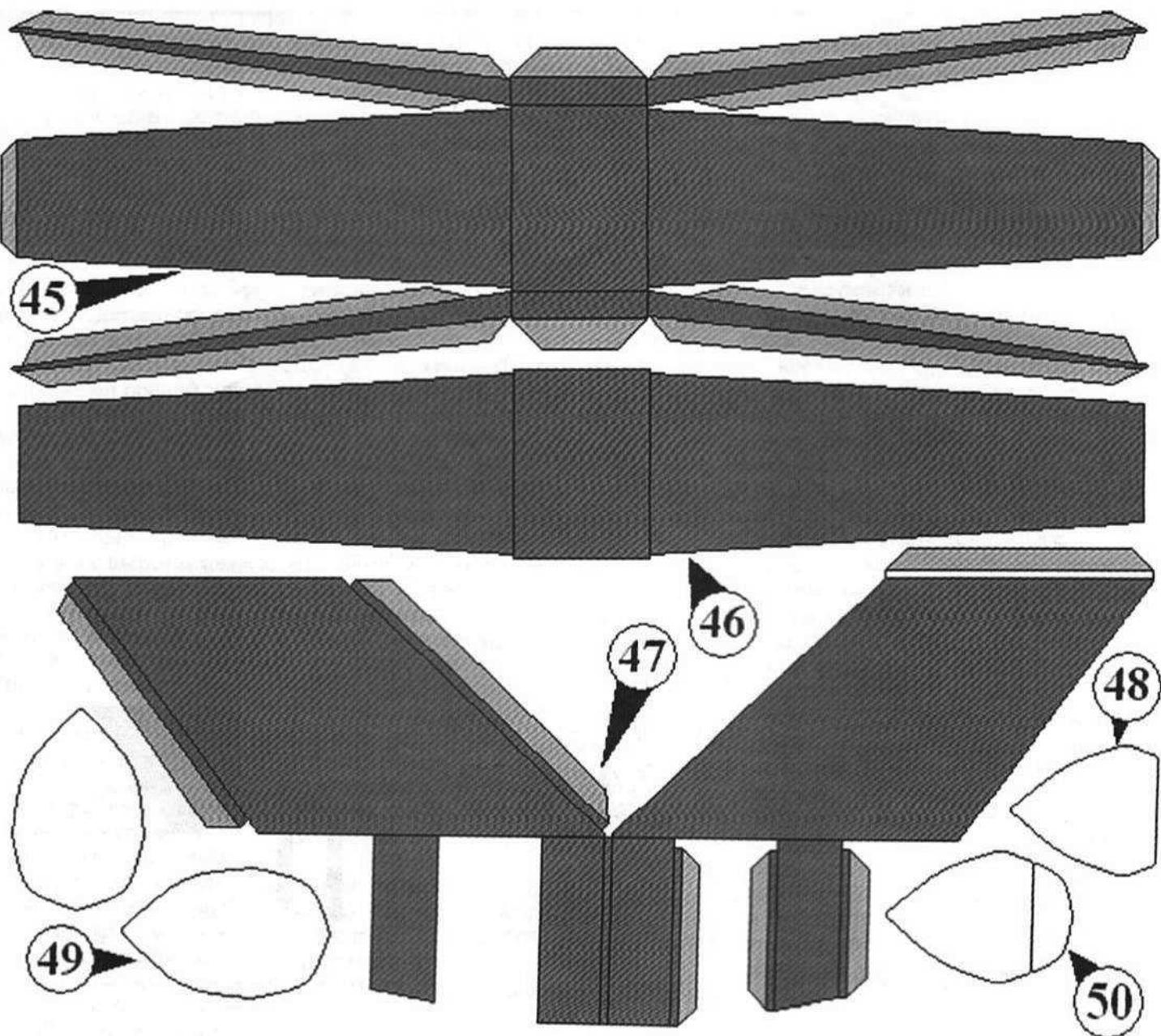
Экраноплан «Лунь»



16 скатайте ролик, а в него вклейте два кусочка проволоки длиной около 1 см. Это будет имитация стволов 20-мм спаренной артиллерийской установки. Приклейте пушки к дет. 24. Затем на дет. 47 наденьте киль вертикального оперения 37, а к нему сверху приклейте верхнее горизонтальное крыло 32.

Контейнеры ракетных комплексов «Москит» склейте из дет. 27 и 36. Кабину переднего стрелка склейте из дет. 18 и 22. Также приклейте к ней переднюю спаренную артиллерийскую установку 16 и два отрезка проволочки длиной 1 см, как это было описано выше. К верхней части кабину переднего стрелка приклейте один





контейнер ракет, которые вы склеили ранее. Станины второго и третьего комплексов «Москит» склейте из дет. 41. К основанию хвостового оперения приклейте дет. 25, как это показано на сборочном чертеже (это имитация термостойкого щита, защищавшего корпус при запуске ракет). Затем, как показано на сборочном чертеже, приклейте пусковые ракетные установки на крышу корпуса. Блок двигателей склейте из дет. 17 и 21 и приклейте его к передней части корпуса на обозначенное место, как это показано на сборочном чертеже. Теперь придется повозиться и склеить сопла двигателей в количестве 16 шт. — 8 задних и 8 передних, как это показано на схеме-разрезе двигательной установки. Задние сопла состоят из дет. 11, 13 и 23. Передние — из дет. 11, 13, 23, 7, 26 и 15.

Чтобы закончить модель, осталось склеить обтекатели радиаторов и навигационного оборудования, расположенных на передней кромке хвостового киля. Нижний состоит из дет. 31, 40, 42 и 43. Детали приклеиваются друг к другу встык по кромкам. Центральный обтекатель состоит из дет. 34 и 35.



Верхний обтекатель состоит из дет. 30, 39 и 44. Приклейте их к хвостовому килю последовательно нижний, средний, верхний, как это показано на чертеже общего вида.

Д. СИГАЙ



ЖЕ ДОРОГИЙ, А ЛЕТАЕМ

летающих фонариках, изобретенных в Древнем Китае, мы уже писали. А днем жители Древнего Китая запускали высоко в небо летающих драконов. Возможно, поэтому в России планирующие конструкции на привязи издавна стали называть воздушными змеями, хотя внешне они на змеев ничуть не похожи.

Сегодня вы узнаете о летающей модели, полностью оправдывающей свое название, то есть о самом настоящем летающем змее (рис. 1). Конструкция корпуса змея вполне традиционна — это тонкий жесткий остов, обтянутый не пропускающим воздух материалом. Форма змея не прямоугольная, а шестиугольная, напоминающая голову змеи, а вместо традиционного балансирующего хвоста — длинное змеиное тело.

Самый лучший остов получается из липовых реек толщиной 2 мм и шириной 15 мм. Их легче всего нарезать из липовых досок толщиной 15 мм и обработать крупной абразивной шкуркой до необходимой толщины. Еще один способ получения таких реек — нарезать их из облицовочного шпона необходимой ширины, ну и конечно, рейки можно заменить полосками из листового полистирола толщиной 1...1,5 мм.

Обтяжку остова проще сделать из рулонной кальки, но если у вас есть инструмент для сварки полиэтилена, то змей можно сделать из полиэтиленовой пленки. Сначала соберите каркас из 4 реек (рис. 2). Места соединения реек промажьте универсальным клеем. Полистироловые рейки в местах соединений протрите крупной абразивной шкуркой и смажьте эпоксидно-диановым клеем. Все склеенные места зафиксируйте бандажом из синтетических ниток, промазанных клеем.

Обтяжку, вырезанную из кальки, положите на ровную поверхность, а сверху налейте собранный остов и положите на рейки груз до полного высыхания. Обтяжку из полиэтилена вырежьте больше на 10...15 мм с каждой стороны, а затем подверните и приварите края по всему периметру сварочным инструментом. После этого на ровной поверхности положите на обтяжку остов из реек. Сначала закрепите обтяжку по углам и концам реек полосками полиэтиленовой пленки, а затем и в других точках с шагом в 5...10 см друг от друга (рис. 3). После закрепления обтяжки согните поперечные рей-

ки дугой и стяните их концы прочным синтетическим шпагатиком наподобие тетивы лука (рис. 4). Шпагатик свейте из 3 или 4 синтетических нитей.

Итак, голова змея — это подъемная часть конструкции. Чтобы ваш змей был устойчив в полете, длина головы должна быть не менее 80 см. Когда она будет готова, переходите к балансирующей части конструкции. Она, как уже сказано, похожа на тело змеи. В природе размер головы змеи соотносится с размером ее тела не менее чем 1:10. Такого соотношения мы себе позволить не можем, поскольку у нашего змея подъемную силу создает только голова, а она не сможет поднять больший груз. Поэтому выберем сверхлегкие материалы и из них достроим своего змея. Хорошо подойдет для этой цели холлофайбер или лутрасил — это нетканые материалы, легко пропускающие воздух, которыми цветоводы укрывают свои растения на зиму.

В соответствии с рисунком вырежьте полосу лутрасила длиной, превышающей длину головы змея, примерно в три с половиной раза. Крепить балансирующую часть змея надо к концам диагональных реек, привязав уголки лутрасила бандажом из прочных ниток и пропитав бандаж kleem (рис. 5).

Чтобы в воздухе тело змея не закручивалось, лутрасил лучше пропитать разведенным водой (1:1) конторским kleem и хорошо просушить на ровной гладкой поверхности. Запуски покажут, на сколько необходимо будет утяжелить эту часть змея. Регулировку по весу можно проводить, вставляя в лутрасил жесткие деревянные прутки (рис. 6). Этими вставками вы не только отрегулируете вес, но и исключите закручивание спиралью всей длиной части змея.

Очень важно хорошо раскрасить змей яркими, контрастными голубому цветами, чтобы в полете он лучше выделялся на фоне неба. Красить проще всего аэрографом и не смываемыми водой красками, это придаст змеею дополнительную жесткость.

После того как змей будет готов, подготовьте корду-фал длиной не менее 50 м. Тонкую леску такой длины найти трудно, да и при своей длине она будет тяжеловата. Поэтому корду сделайте самостоятельно из нескольких синтетических нитей при помощи дрели. Намотайте корду одним концом на катушку, а к другому концу привяжите узду



Рис. 2. Остов из реек.

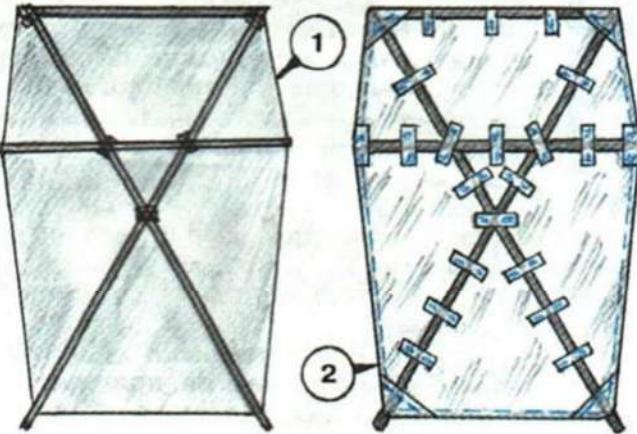
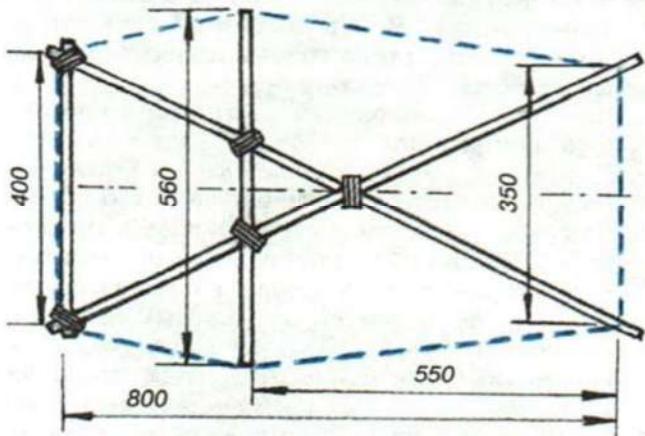


Рис. 3. Обтяжка змея:
1 — рулонная калька,
2 — полиэтиленовая пленка.

Рис. 4. Изменение формы плоскости змея для лучшей аэродинамики:
а — стягивающие нити.

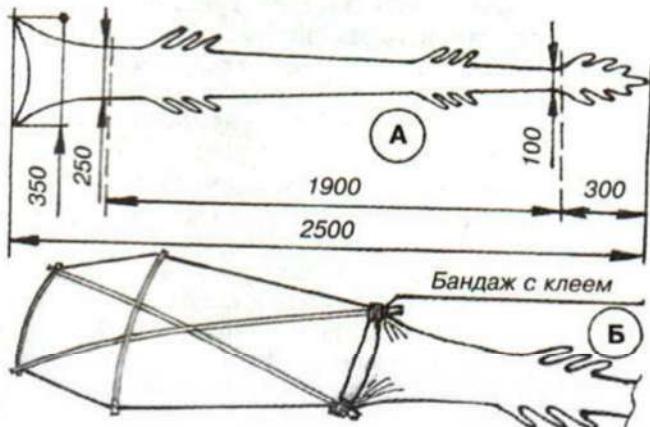


Рис. 5. Балластная часть змея:
А — примерные размеры,
Б — место соединения.

Рис. 6. Регулировка веса балластной части змея.



змея. Узда собирается из 4 строп; 2 передние стропы имеют длину по 70 см, две задние — по 1 м. Точки крепления строп на змее должны быть симметричны относительно продольной оси конструкции. Привяжите узду и корду и приступайте к летным испытаниям.

Запускать змей необходимо вдвоем. Запускающий бежит с катушкой корды против ветра, а помогающий бежит на расстоянии 7...10 м и держит змей за концы диагональных реек, придерживая его хвост. После того как помогающий отпустит змей, тот устремится в свободный полет.

Ю. АНТОНОВ

ВЕСЛОПЛАВ

В

еслоплав — это спортивный снаряд, вариант спасательного круга с веслом. Он невелик по размерам, но надежно удержит человека на воде. Кроме того, весит он мало и его легко доставить до ближайшего водоема или перевозить в общественном транспорте. Весло можно сделать складным или разборным. Возможен также сверхпростой вариант исполнения мини-суденышка. Для этого весло от байдарки распишите посередине и просто вставьте на крюк его древко в пенопластовый цилиндр-поплавок.

Любителям спортивного отдыха можно сделать и более комфортный и быстроходный вариант, изображенный на рисунке 1. Вариант исполнения выглядит более-solidно, да и скоростные качества получаются лучше.

Если вас заинтересовал этот спортивный снаряд, то его корпус вырежьте из



листового строительного пенопласта толщиной 100 мм.

При отсутствии заготовки нужной толщины можно склеить заготовку корпуса из нескольких пластин. Маркером нанесите контур палубы на заготовку и отпишите ножовочным полотном лишнее. Затем точно так же выпилите бок корпуса поплавка. Окончательно обработайте корпус поплавка наждачной бумагой. Далее покройте всю поверхность корпуса kleem, чтобы заполнить поры пенопластового корпуса.

Хорошо просушите корпус. Постарайтесь, чтобы поверхность поплавка была сухой и чистой. После этого можно оклеить корпус поплавка отделочной мебельной пленкой. Выберите цвет корпуса в соответствии с вашим вкусом. В месте установки шарнира вклейте отрезок тонкостенной стальной трубы под уключину 3. Уключину согните в тисках из отрезка проволоки диаметром 3–4 мм.

(Продолжение на с. 10)

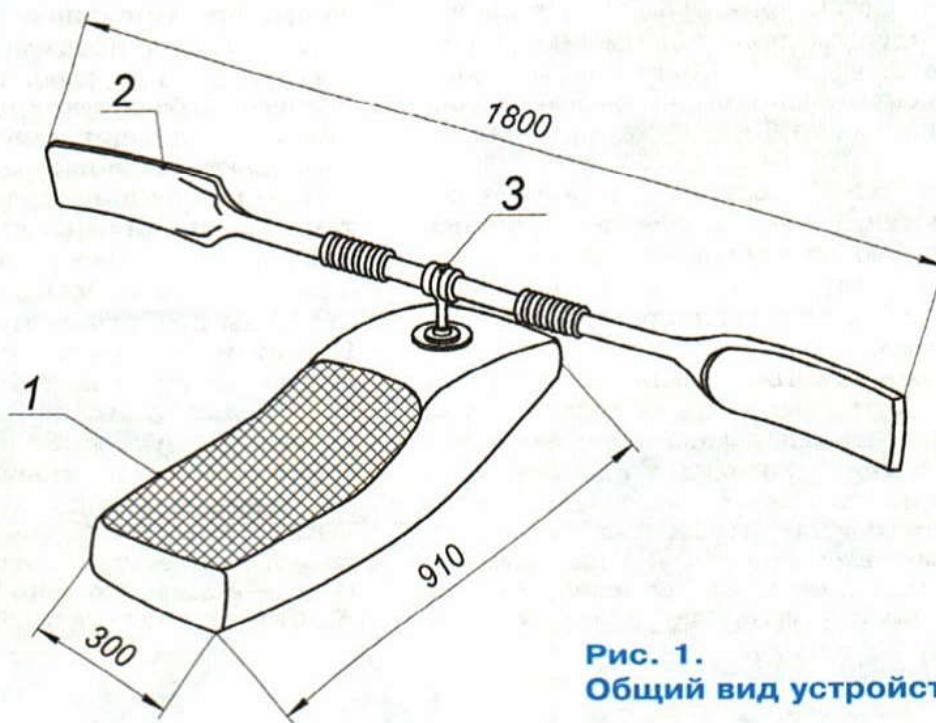
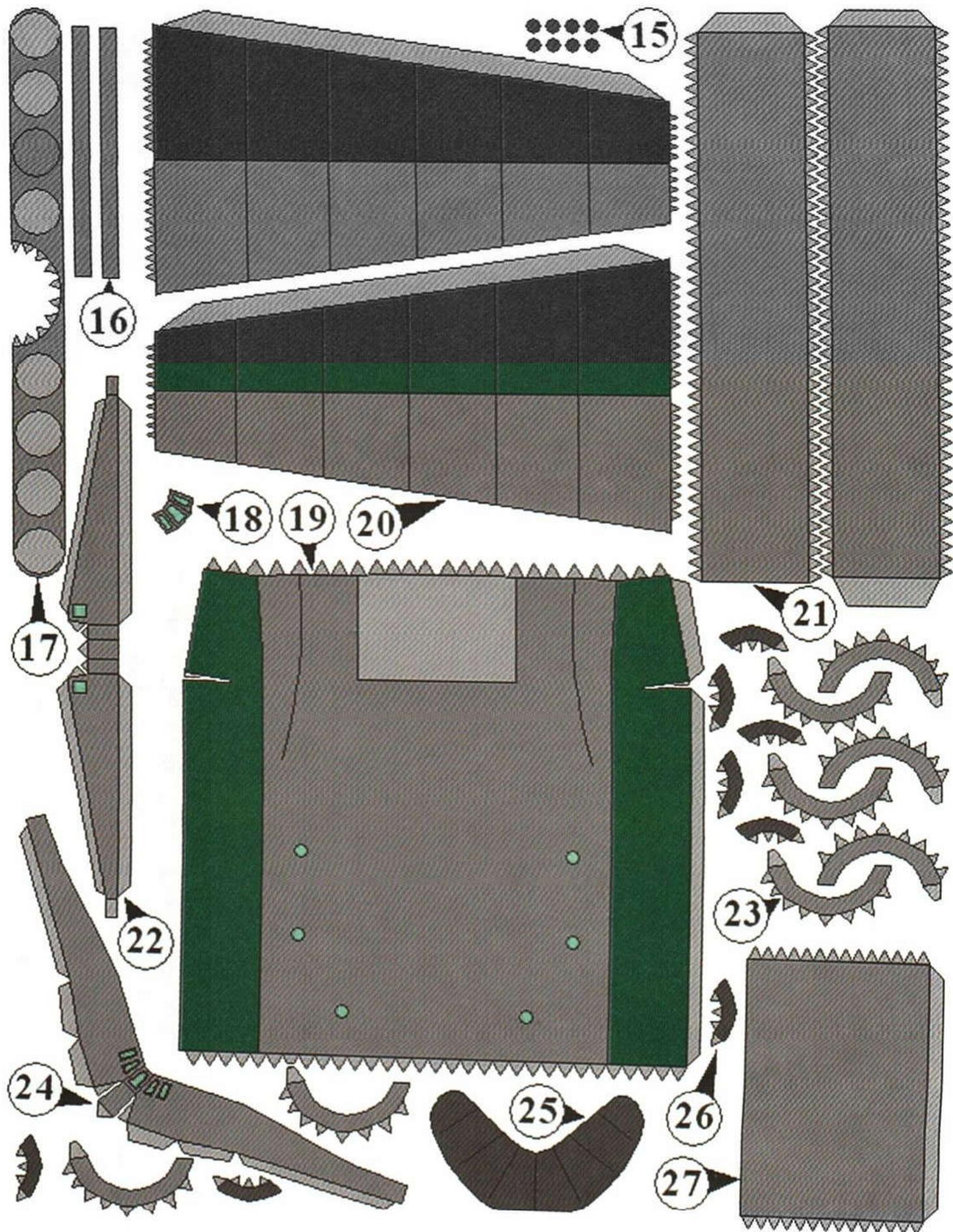
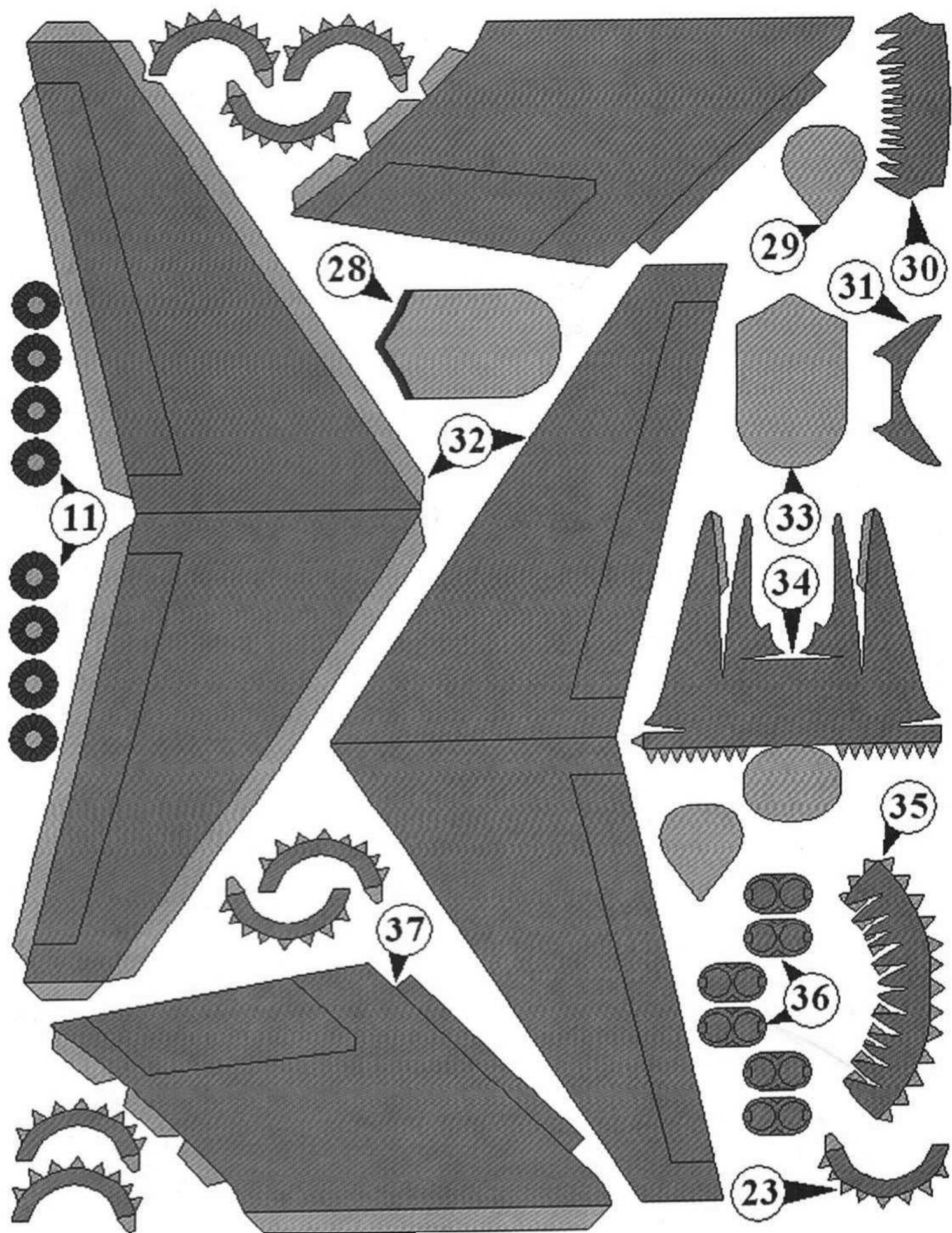


Рис. 1.
Общий вид устройства.





Хочу
ВСЁ
ЗНАТЬ!

ВЫБИРАЕМ ТРУБЫ

В городах каждое лето отключают горячую воду — ремонтируют котельные и меняют трубы. В то же время уже давно существуют пластиковые трубы, которые не ржавеют. Есть металлопластиковые трубы, есть даже медные. Почему бы не поставить их раз и навсегда и не заниматься каждый год ремонтом?

Антон Вавилин, Санкт-Петербург

К сожалению, труб, способных служить вечно, человечество еще не создало. На самые хорошие, самые качественные трубы производители дают гарантию в 50 лет службы. Столько же лет, как считается, служат трубы стальные, другое дело, что со временем по ним начинает хуже течь вода, поскольку их забивают содержащиеся в воде соли. Кроме того, они тяжелы (как-никак металл!) и монтировать их не просто. Но дело в том, что системы водоснабжения прокладывали, когда других труб просто не было.

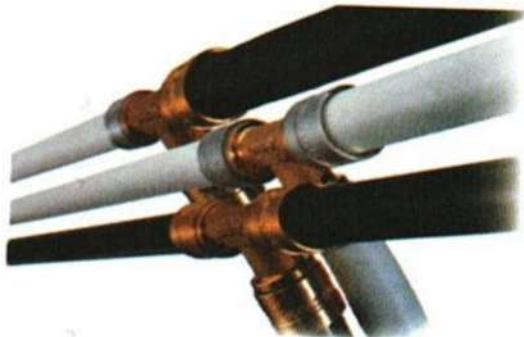
Сейчас же самых разных труб производится великое множество, и в системах водоснабжения и отопления все чаще используются металлопластиковые, полипропиленовые, полизтиленовые и даже медные трубы. И если в городской квартире водопроводные трубы менять никому не придет в голову, то в загородном доме хозяева вполне вправе распорядиться своим водопроводом. А потому есть смысл присмотреться к трубам внимательнее.

Прежде всего, стоит знать, что диаметр труб измеряется по внутреннему, а не по внешнему диаметру, и не в миллиметрах, а в дюймах. Для разводки системы водоснабжения по дому обычно используют трубы диаметром 1/2 и 3/4 дюйма, что соответствует 16 и 20 мм. Вот поэтому на многих трубах и фитингах могут стоять обозначения 16 или 20.

Фитингами называются соединительные элементы труб, их обычно выполняют из пластика, латуни или бронзы. Для подключения пластиковых труб к металлическим используют пластиковые фитинги с вмонтированной резьбой. Также, кстати, существуют пластиковые краны (внутри металл, снаружи пластик). Соединение производят через пластиковые муфты, предварительно нагревая их изнутри специальным паяльником. Крепеж осуществляют через каждые 50 см, иначе трубы могут прогнуться под собственным весом.

Для внутренних водопроводных сетей в последнее время используют пластмассовые трубы из полиэтилена низкой и высокой плотности, диаметром от 12 мм.

Соединяют полизтиленовые и полипропиленовые трубы между собой преимущественно методом контактной сварки встык или с помощью соединительных деталей с закладными нагревателями. Возможно и их механическое соедине-



ние с помощью фитингов. Растворные трубы из поливинилхлорида соединяют с помощью заполняющего зазоры клея на основе тетрагидрофурана (типа «Tangit») или эластичных уплотнительных колец. Поэтому самостоятельно делать разводку такими трубами затруднительно, необходимо специальное оборудование и навыки.

Но наибольший спрос получили сходные по своим основным характеристикам металлопластиковые трубы. Они, благодаря наличию внутреннего алюминиевого слоя, имеют максимальную устойчивость к тепловым нагрузкам и минимальное линейное расширение, поэтому и получили распространение. Высокая эластичность этих труб позволяет легко их сгибать (минимальный радиус изгиба равен 5 диаметрам трубы), а алюминиевый слой сохраняет приданную трубе форму. Это в ряде случаев обеспечивает достаточно простой и экономичный монтаж.

Если говорить подробнее, то металлопластиковые трубы представляют собой пятислойную конструкцию: слои пластика чередуются со слоями алюминия и связующего клея. Каждый такой слой имеет строго определенное назначение.

Пластиковые слои выполнены из высокопрочного полиэтилена с поперечно спицами молекулами, получившего обозначение РЕХ. Он обладает высокой термостойкостью и сохраняет свои свойства при рабочей температуре до +95°C. Рассчитанные характеристики прочности полиэтилена для указанных условий эксплуатации составляют свыше 50 лет. Такой полипропилен и обеспечивает, собственно, высокую прочность трубы в целом. Также он обладает высокой химической стойкостью и не подвержен окислению.

Слой алюминия имеет толщину 0,2 — 0,3 мм. Он расположен между слоями полипропилена и полностью защищен от контакта с воздухом и водой. Наличие алюминиевого слоя в несколько раз уменьшает температурное удлинение трубы, поэтому коэффициент линейного расширения металлопластиковых труб значительно меньше, чем у пропиленовых, и незначительно выше, чем у медных труб.

Алюминий для металлопластиковых труб выполнен по обеспечивающей его высокую эластичность при сохранении прочности специальной технологии.

Слой высококачественного клея между алюминием и пластиком обеспечивает прочность их соединения на весь период эксплуатации.

Для соединений металлопластиковых труб используются фитинги из латуни (реже из пластика или бронзы). Они имеют специальной формы штуцер с резиновыми кольцами, вставляемый внутрь металлопластиковой трубы.

Прочность соединения достигается за счет обжима пружинной цангой (обжимное соедине-

ние) либо опрессовыванием пресс-гильзы (пресс-соединение). Инструменты для таких работ есть в продаже.

Пластиковые трубы, как сказано, хороши. Но нужно иметь в виду, что они горючи. Кроме того, фитинги, которыми их часто соединяют, содержат металлические детали, а потому подвержены коррозии.

Особо стоит сказать о медных трубах. Для производства самих труб и фитингов применяется медь специальных марок. Например, CU-DPH — это фосфородезоксоксидированная медь с некоторым содержанием серебра и фосфора. Этот сорт меди обладает повышенными антикоррозийными свойствами, легко поддается пайке и сварке, а при длительной эксплуатации не теряет твердости и пластичности.

Тепловой коэффициент линейного расширения у меди в 6 — 8 раз ниже, чем у полимеров, что важно, когда в трубах течет горячая вода. Медь, в отличие от пластика, устойчива к ультрафиолетовому излучению, а значит, медные трубы могут проходить по улице. Они обладают бактерицидными свойствами, а диапазон рабочих температур у них очень широк — до плюс 500°C, так что огня эти трубы не боятся. Кстати, поскольку медь пластична, медные трубы не боятся и замораживания, даже если внутри них вода. Со временем они покрываются тонким слоем окисла (патины), но он не влияет на их прочность.

Благодаря этим свойствам медные трубы отлично зарекомендовали себя в трубопроводах систем отопления, холодного и горячего водоснабжения, и даже в промышленности — в маслопроводах, газопроводах, трубопроводах сжатого воздуха, пара, жидких углеводородов (бензина, солярки и пр.), хладагентов, в холодильных установках и кондиционерах.

Трубы из меди очень технологичны: их легко резать и гнуть. Техника соединения медных труб легка и надежна. Наиболее распространенной техникой соединения является высокотемпературная пайка, которая, кстати, посильна и непрофессионалу. Но можно монтировать трубы и с помощью резьбовых соединений. Стоит сказать, что медные трубы не так уж и дороги.

На современном рынке труб представлено множество производителей, которые предлагают широкий выбор труб и комплектующих для отопления и водоснабжения. Такие торговые марки, как Valtec, Pexal, Giacomini, KAN, REHAU, поставляют целые комплексы высококачественного оборудования, включающие в себя не только трубы и фитинги, но и широкий ассортимент дополнительных приборов и устройств систем водоснабжения и отопления.

Существует еще множество решений для водопровода — трубы из нержавейки, полипропиленовые, оцинкованные, но они менее распространены.

(Продолжение. Начало на с. 7.)

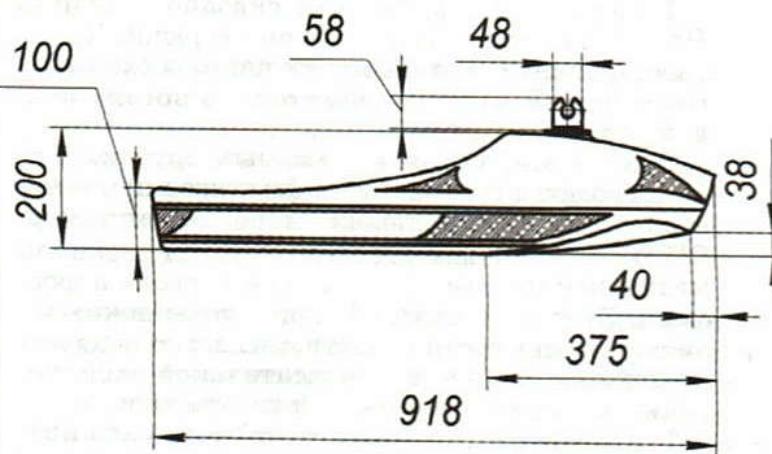


Рис. 2.
Вариант с резиновым шарниром.

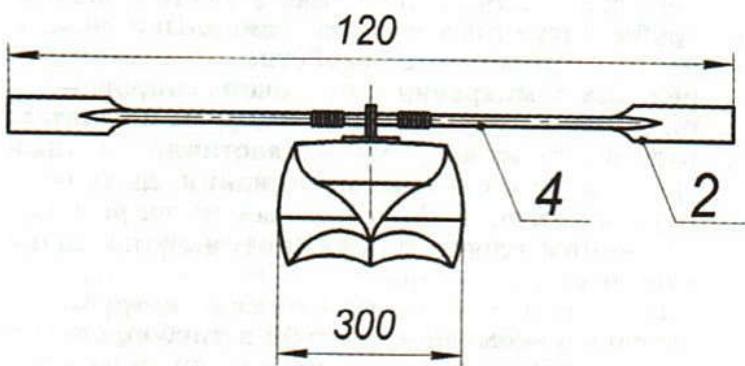
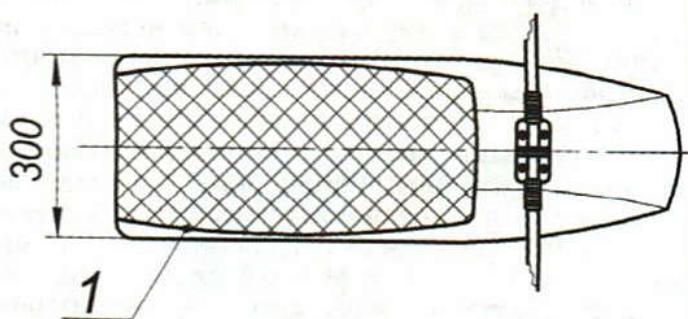
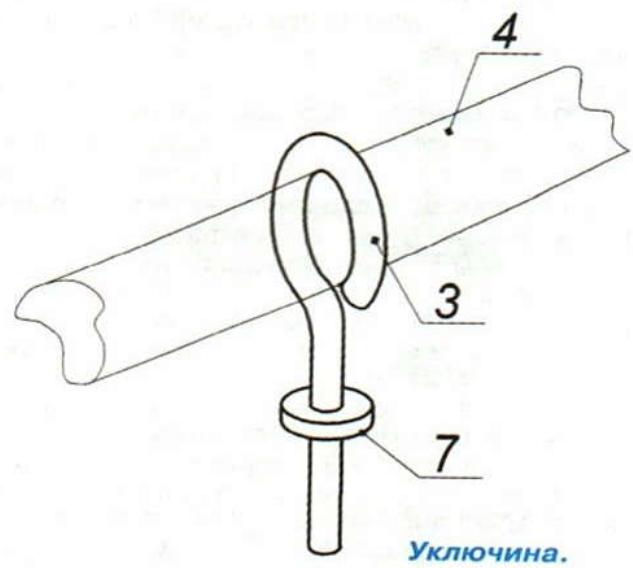
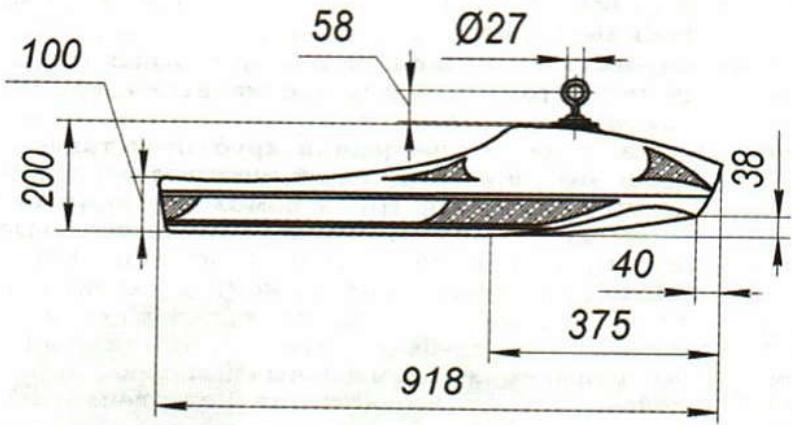


Рис. 3.
Вариант с уключиной.



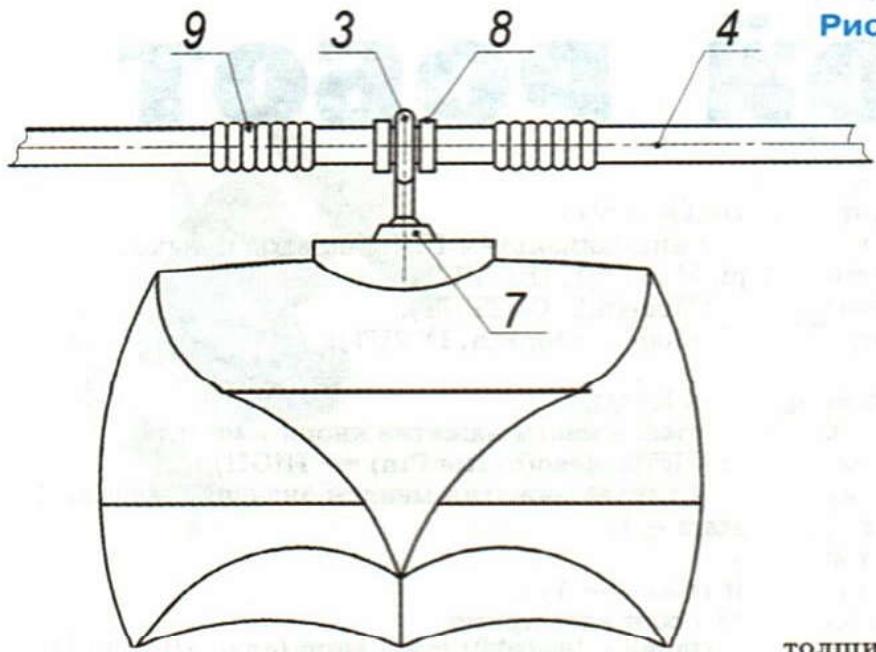


Рис. 4. Установка весла в уключину.



ром 6 мм и длиной 200 мм. В нижней части уключины вклейте упорную антифрикционную шайбу 7.

Можно использовать другой вариант — установить резиновый шарнир. В этом случае приклейте резиновые заготовки шарнира 6 в соответствии с рисунком 2. Для прочности шарнира дополнительно укрепите заготовки резиновых шарниров с помощью шурупов 5, ввернув их в фанерную накладку, заранее приклеенную к корпусу эпоксидным клеем.

Весло 4 лучше сделать из деревянной заготовки. Для древка отлично подойдет деревянная ручка от садовых граблей. Лопасти весла 2 вырежьте из водостойкой фанеры толщиной 3 мм или из листового пластика

толщиной 1,5 мм. В древке весла сделайте прорези и с kleem вставьте в них лопасти. Закрепите лопасти шурупами или саморезами. С боков уключины приклейте ограничительные резиновые кольца 8. Для удобства работы веслом в воде советуем сначала намотать на его древко тонкую бельевую веревку, а затем обмотайте веревочные рукоятки весла пластиковой изолентой.

Вот, пожалуй, и все. Можно приступать к ходовым испытаниям.

Вставьте уключину в корпус поплавка и смело ложитесь грудью на поплавок. Гребля веслом не должна вызвать никаких затруднений. С таким миниатюрным плавсредством вы не только приобретете уверенность в воде, но и сможете устраивать соревнования на скорость. Желаем хорошего отдыха на воде!

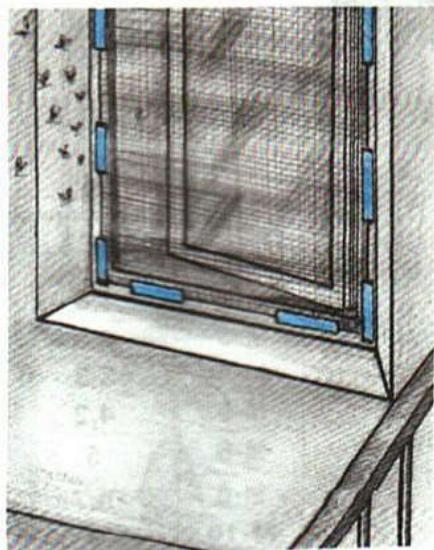
А. ЕГОРОВ, В. ГОРИН

ЛЕВША СОВЕТУЕТ

КОМАР НОСА НЕ ПОДТОЧИТ

В разгаре лета от насекомых хорошо спасает москитная сетка на окна, она везде продается и стоит недорого.

Задача в том, как ее проще закрепить. Делать особую рамку? Это слишком громоздко. Приколоть сетку канцелярскими кнопками или прибить гвоздями — только рамы портить. Тем более что сетка со временем засоряется пылью и тополиным пухом и ее придется менять. Чтобы избежать подобной мороки, московский школьник Александр Анатольев предлагает наклеить на раму пунктиром несколько кусочков одежной «липучки». Прикрепить к ней сетку можно за считанные минуты.



ПРОСТОЙ РОБОТ

Силовой ключ для управления двигателями можно построить на основе драйверов L293, L298, полевых транзисторов или микросхемы ULN2003. Схемы включения драйверов многократно описаны в литературе. Подключение нагрузки через полевые транзисторы мы описывали в «Левше». Кроме того, у нашего робота не предусмотрен задний ход (нет необходимости), поэтому можно обойтись ULN2003. Один канал микросхемы может коммутировать ток до 0,5 ампера. Если ток на моторы нужен больше — каналы можно объединять. Если моторы мощные, больше 3 ампера (опасаюсь я таких конкурентов на трассе), то на каждый мотор надо поставить свою микросхему.

Обращаю внимание на подключение моторов, если при старте они крутятся в разные стороны, на одном надо поменять полярность подключения. Фототранзистор можно взять любой, например, отечественный КТФ102.

Алгоритм управления работом очень простой, принцип работы — в комментариях.

```
// номера PINов на кнопку и моторы
const int buttonPin = 12;
const int m1 = 7;
const int m2 = 6;
// переменная для кнопки «старт»
int start = 0;
```

```
void setup() {
    // инициализируем PINы на вход и выход
    pinMode(m1, OUTPUT);
    pinMode(m2, OUTPUT);
    pinMode(buttonPin, INPUT);
}
void loop(){
    // отслеживаем нажатие кнопки «старт»
    if (digitalRead(buttonPin) == HIGH) {
        // в случае нажатия меняем значение start на 1
        start = 1;
    }
    if (start == 1) {
        // Робот едет прямо
        if ((analogRead(A0) > 500) and (analogRead(A1) < 500)) {
            digitalWrite(m1, HIGH);
            digitalWrite(m2, HIGH);
        }
        // Линия ушла вправо
        if ((analogRead(A0) < 500) and (analogRead(A1) < 500)) {
            digitalWrite(m1, LOW);
            digitalWrite(m2, HIGH);
        }
        // Линия ушла влево
        if ((analogRead(A0) > 500) and (analogRead(A1) > 500)) {
            digitalWrite(m1, HIGH);
            digitalWrite(m2, LOW);
        }
    }
}
```

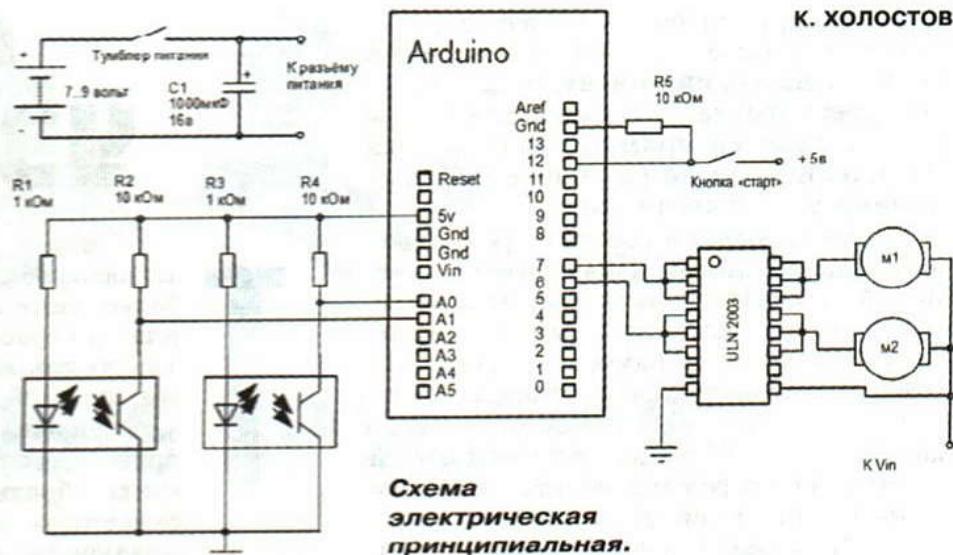


КАК НАРЕЗАТЬ РЕЗЬБУ

Диаметр отверстия под метрическую резьбу можно определить, умножив размер резьбы примерно на 0,8.

Резьбу нарезают сначала первым метчиком (они под номерами), затем вторым. При этом применяют смазки: для алюминия — керосин, для меди — скрипидар, для стали — эмульсию (можно машинное масло). Бронзу и чугун режут без смазки.

Размер резьбы	Ø отверстия, мм
M-1	0,75
M-2	1,6
M-3	2,5
M-4	3,3
M-5	4,2
M-6	5
M-8	6,7
M-10	8



В зависимости от типа датчиков и их подключения, а также от расположения датчиков над линией (справа или слева) знаки «больше», «меньше» ($>$, $<$), возможно, придется поменять на обратные. При этом м1 — левый мотор, м2 — правый. Значение датчика 500 взял для примера, более точные значения определяем с помощью программы для определения значений датчиков:

```
void setup() {
Serial.begin(9600);
}
void loop() {
int sensor1 = analogRead(A0);
int sensor2 = analogRead(A1);
Serial.print(sensor1);
Serial.print(" - ");
Serial.println(sensor2);
delay(200);
}
```

Отладка сводится к подбору уровня сигнала с датчика. Загружаем в Arduino алгоритм теста датчиков и смотрим в мониторе порта показания каждого датчика над черной трассой и над белым фоном. Показания датчиков могут отличаться, это не критично. Из-за неровности поверхности и неравномерности наложения слоя краски на трассу эти показания будут неоднородными. Например, значения датчика на черном фоне будут от 30 до 200, на белом — от 600 до 800. Определим среднее между 200 и 600 (это 400) и запишем его в основную программу. Так же поступим со вторым датчиком.

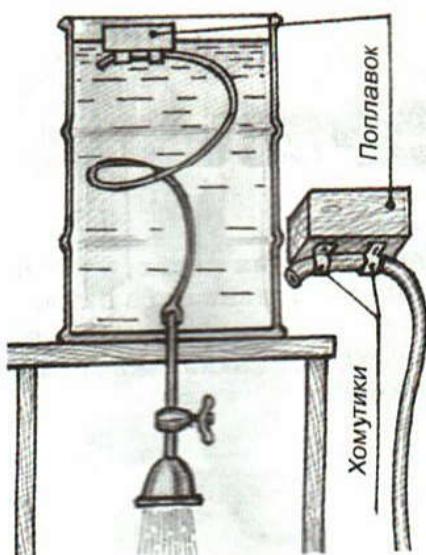
Исправленную основную программу заливаем в Arduino и тестируем робота на трассе. Устанавливаем его так, чтобы один датчик был над краем трассы, а другой — за ее пределами. Может случиться, что робот не дер-

ЛЕВША СОВЕТУЕТ

ДУШ С ПОПЛАВКОМ

Душем на садовом участке часто служит бочка, закрепленная на стойках под солнцем. Весь объем воды в бочке не может прогреться сразу, теплая вода в ней поднимается вверх, а вот душевая лейка обычно крепится ко дну бочки, поэтому, хочешь не хочешь, вода поступает сначала холодная.

Чтобы пользоваться сразу теплой водой, нужно брать ее с поверхности. Для этого есть смысл соединить шлангом душевую лейку с поплавком, как показано на рисунке. Поплавок — это просто деревянный или пенопластовый бруск с хомутиками для крепления шланга.



жит линию, а, наоборот, от нее уворачивается. В этом случае меняем датчики местами. Еще один момент, поддающийся корректировке, — «рысканье» робота влево-вправо на прямых. Устраняется увеличением (реже уменьшением) расстояния между датчиками.

Для тестирования робота и тренировок до соревнований вам понадобится трасса. Можно заказать печать трассы в полиграфической или рекламной фирме. Можно изготовить самостоятельно. Мы тренируемся на трассе, нарисованной тушью на ватмане. Одного листа ватмана маловато (хотя для маленьких роботов хватит), но и огромную делать ни к чему, ее же еще придется где-то хранить. Оптимальный вариант — приложить два листа ватмана друг к другу и склеить с изнаночной стороны полоской бумаги. Чем меньше шов, тем лучше.

С лицевой стороны с помощью длинной линейки и циркуля карандашом рисуем кольцевую трассу с прямыми и поворотами. Толщина трассы 2...3 см. Закрашиваем трассу тушью, обращая особое внимание на края трассы. Сразу можно изготовить и образец для калибровки датчиков. На квадратике ватмана, примерно 10x10 см, в центре нарисуйте квадратик тушью, примерно 2x2 см. Он пригодится вам при отладке программы для робота, чтобы не бегать от компьютера к трассе и обратно для проверки точности срабатывания датчика. Образец трассы для соревнований можно посмотреть здесь: <http://www.railab.ru/tekushchie-reglamenti/line.html>.

До встречи на соревнованиях!

ИГРОТЭКА

ВОТ ТАК УЗЕЛОК!

Так называемые деревянные узлы являются наиболее типичными представителями широкого класса нераспадающихся головоломок. Название «узел» закрепилось за подобными конструкциями, по всей вероятности, потому, что если уж удается завязать элементы в единое целое, то собранная головоломка не разваливается. И решить обратную задачу — «развязать узел» — будет тоже не так просто (в отличие от легко распадающихся упаковочных головоломок).

Авторы этой головоломки (И. Новичкова и В. Красноухов) назвали свою разработку «Узелок». Судя по такому названию, вроде бы небольшой узел. Но справиться с таким узелком будет достаточно сложно. В этом убедились участники 16-го чемпионата России по пазлспорту (Москва, 2013), которые решали головоломку «Узелок» на механическом туре наряду с другими задачами.

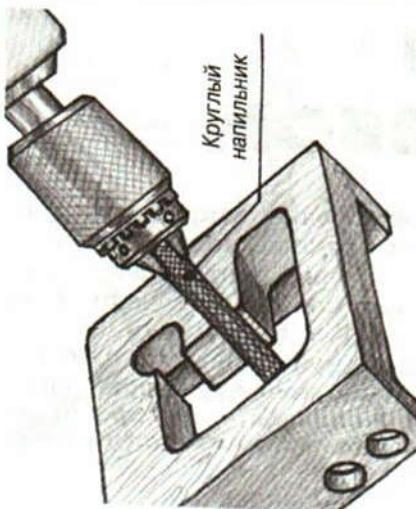
Головоломка состоит из трех различных элементов (A, B, C). Их можно склеить из деревянных брусков. Рекомендуемый размер сечения брусков 15x15 мм. Готовые элементы желательно покрыть лаком. (Раскраска элементов необязательна, на наших рисунках она используется для пояснения этапов сборки).

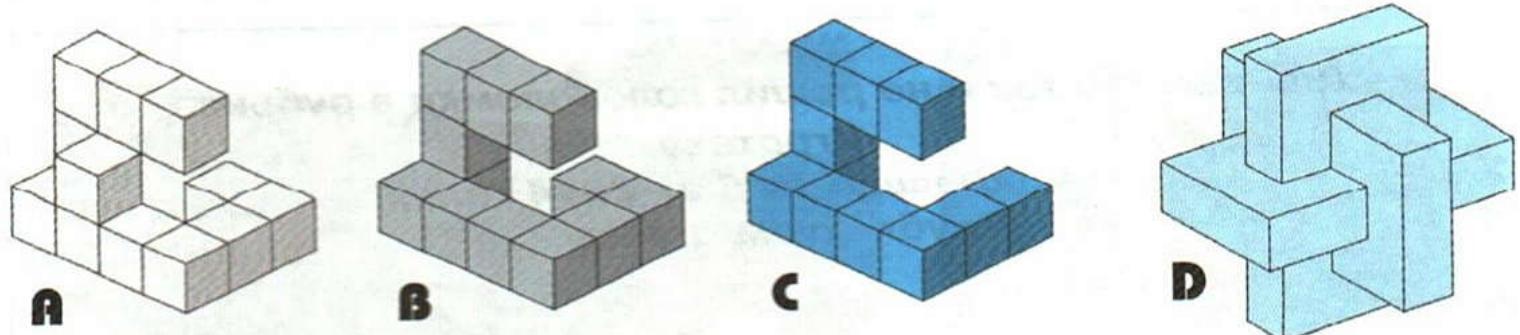
Задача. Необходимо собрать из заданных элементов A, B, C узел, а именно, геометрическое тело, обладающее одновременно зеркальной симметрией, а также двухсторонней и трехсторонней осевой симметрией (D).

НЕ ХУЖЕ ФРЕЗЫ

При обработке поверхностей в труднодоступных местах удобно использовать обломок круглого напильника, вставив его в патрон электродрели.

Если отверстие не сквозное, нужно, чтобы торец напильника был ровным и гладким, поэтому обработайте его на электроточиле.





УПРЯМЫЕ БРУСОЧКИ

Бруски и рамка с вырезом (рис. 1 и 2) — вот и все детали этой головоломки. Бруски можно изготовить из длинного бруска, их размеры и количество, как видно из рисунка 1, составляют $1 \times 1 \times 3$ (1 шт.) и $1 \times 1 \times 4$ (5 шт.). Рамка выполняется из фанеры, отверстие выпиливается лобзиком в соответствии с разметкой, показанной на рисунке 2, и наклеивается на квадратное донышко соответствующего размера.

Задача. Разместите бруски внутри рамки так, чтобы ни один из них не мог быть сдвинут в плоскости рамки ни на одну клеточку, ни в каком направлении.

Решите эту задачу для следующих трех случаев:

1. Один короткий и пять длинных брусков — простая задача.

2. Один короткий и четыре длинных бруска — задача средней сложности.

3. Один короткий брускочек и три длинных — самая трудная задача.

Напишите нам, сколько различных решений вам удалось найти. Самые успешные решатели получат призы от фирмы «Планета головоломок».

Желаем успехов!

В. КРАСНОУХОВ

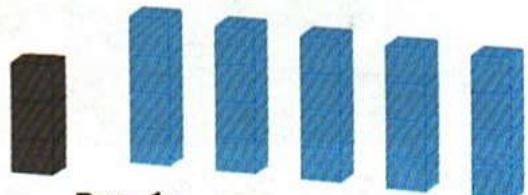


Рис. 1.

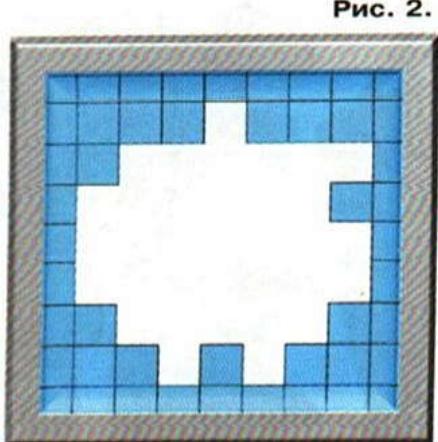


Рис. 2.

ЛЕВША СОВЕТУЕТ

ХОРОШИЙ ВЫХОД

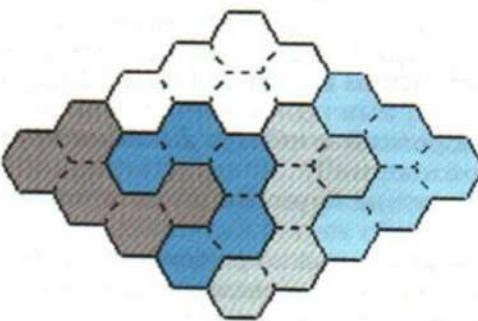
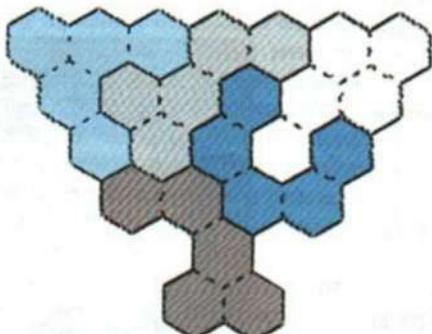
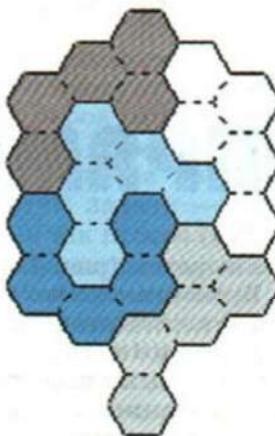
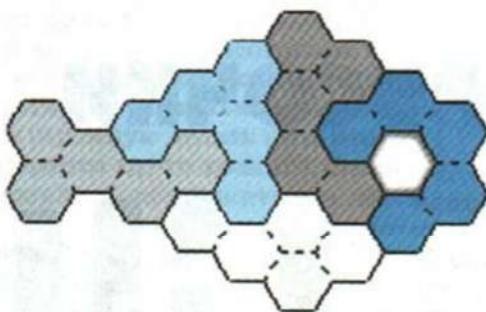
В большинстве пылесосов используются сменные одноразовые мешки. Это удобно, но, если в доме есть животные, мешка хватает на 3 — 4 уборки. А стоят они, между прочим, недешево.

Можно, конечно, купить пылесос вообще без мешков, скажем, с водяным фильтром или циклон, но в них стоят дорогие НЕРА-фильтры, которые время от времени приходится менять.

Тем не менее, решение проблемы существует. Я превратил свой обычный пылесос в циклон, купив специальную насадку. Это колба из прозрачного пластика, в ней собирается песок, шерсть животных, а в мешок попадает только малая часть мусора, и одного мешка хватает на месяц, а то и два. Сразу видно, кстати, когда колба заполнилась; очистил ее — и можно дальше пылесосить.

Евгений Грибов, г. Калуга

**Для тех, кто так и не решил головоломки в рубрике
«Игротека»
(см. «Левшу» № 6 за 2014 год),
публикуем ответы.**



ЛЕВША

Ежемесячное
приложение к журналу
«Юный техник»
Основано
в январе 1972 года
ISSN 0869 – 0669
Индекс 71123

Для среднего и старшего
школьного возраста

Учредители:
ООО «Объединенная редакция журнала «Юный техник», ОАО «Молодая гвардия».
Подписано в печать с готового оригинал-макета 19.06.2014. Формат 60x90 1/8.
Бумага офсетная № 2. Печать офсетная. Условн. печ. л. 2+вкл. Учетно-изд. л. 3,0.
Периодичность – 12 номеров в год, тираж 9 480 экз. Заказ № 535.
Отпечатано на ОАО «Ордена Октябрьской Революции, Ордена Трудового
Красного Знания» «Первая Образцовая типография», филиал «Фабрика
оффсетной печати № 2»
141000, Московская область, г. Дмитров, ул. Московская, 3.
Адрес редакции: 127015, Москва, Новодмитровская, 5а. Тел.: (495) 685-44-80.
Электронная почта: ytf_magazine@gmail.com
Журнал зарегистрирован в Министерстве Российской Федерации по делам
печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Рег. ПИ № 77-1243
Декларация о соответствии действительна по 31.01.2015
Выпуск издания осуществлен при финансовой поддержке
Федерального агентства по печати и массовым коммуникациям.

Главный редактор
А.А. ФИН
Ответственный редактор
Ю.М. АНТОНОВ
Художественный редактор
А.Р. БЕЛОВ
Дизайн Ю.М. СТОЛПОВСКАЯ
Компьютерный набор
Г.Ю. АНТОНОВА
Компьютерная верстка
Ю.Ф. ТАТАРИНОВИЧ
Технический редактор
Г.Л. ПРОХОРОВА
Корректор Т.А. КУЗЬМЕНКО

В ближайших номерах «Левши»:

В прошлом году рубрика «Музей на столе» рассказывала читателям о самом тяжелом советском танке начала Великой Отечественной войны, а в следующем номере вы познакомитесь с самым тяжелым танком мира того же периода — французским FCM-2C. Также вы узнаете, как французские танки превратились в немецкие «самоходки», и сможете выклейте сразу две модели тяжелых танков Франции.

Любители электроники соберут светодинамическую установку для дискотеки, а авиамоделисты построят летающую модель вертолета. «Левша» раскроет читателям секреты изготовления перегородчатой эмали. Владимир Красноухов представит оригинальную головоломку. И журнал даст несколько полезных советов.

ЭКРАНОПЛАН «ЛУНЬ»

